



# DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Lei Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

**CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA** - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

**CIRCULAÇÃO**

## ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

### EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE PEIXE CONGELADO PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA A POPULAÇÃO COMPROVADAMENTE CARENTE NA SEMANA SANTA. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00012/2024. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 204.08.244.2011.2041.3.3.90.32. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2024. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00025/2024 - 25.03.24 - UNIVERSO PESCADOS E ALIMENTOS LTDA - R\$ 100.590,00.

PUBLICAR: