



# DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Lei Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

**CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA** - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

**CIRCULAÇÃO**

## ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

### EXTRATO DE CONTRATOS

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS DA LINHA LEVE E LINHA PESADA DURANTE O EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2024. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00009/2024. DOTAÇÃO: Recursos Ordinários:

202.04.122.1003.2006.3.3.90.39.1500	204.08.122.1003.2013.3.3.90.39.1500
204.08.243.2013.2049.3.3.90.39.1500	205.10.122.1003.2011.3.3.90.39.1500
205.10.301.2018.2063.3.3.90.39.1500	206.12.361.1003.2010.3.3.90.39.1500
206.12.361.2002.2019.3.3.90.39.1500	206.12.361.2002.2019.3.3.90.39.1553
207.04.122.1003.2014.3.3.90.39.1500	208.20.122.1003.2007.3.3.90.39.1500
210.08.244.2012.2043.3.3.90.39.1500	210.08.244.2012.2043.3.3.90.39.1660
210.08.244.2012.2045.3.3.90.39.1660	211.04.122.1002.2002.3.3.90.39.1500
212.26.122.1003.2071.3.3.90.39.1500.	

VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2024. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00026/2024 - 02.04.24 - GRANPECAS - COMERCIO E DISTRIBUICAO DE PECAS, RETIFICA E SER - R\$ 23.745,00; CT Nº 00027/2024 - 02.04.24 - M A L DE M MARINHO - R\$ 30.000,00.