



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

CIRCULAÇÃO

ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

EXTRATO DE CONTRATOS

OBJETO: AQUISIÇÃO PARCELADA DE MATERIAIS ELÉTRICOS E DE ILUMINAÇÃO, DESTINADOS A ATENDER AS NECESSIDADES DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00028/2024. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos:

202.04.122.1003.2006.3.3.90.30.1500	204.08.122.1003.2013.3.3.90.30.1500
204.08.243.2013.2050.3.3.90.30.1500	205.10.122.1003.2011.3.3.90.30.1500
205.10.301.2018.2063.3.3.90.30.1500	205.10.301.2018.2063.3.3.90.30.1500
206.12.361.1003.2010.3.3.90.30.1500	206.12.361.1003.2010.3.3.90.30.1500
206.12.365.2003.2020.3.3.90.30.1540	206.12.365.2003.2020.3.3.90.30.1540
206.12.365.2003.2020.3.3.90.30.1542	206.12.365.2003.2020.3.3.90.30.1542
206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1540	206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1540
206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1541	206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1541
206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1542	206.12.361.2004.2022.3.3.90.30.1542
207.04.122.1003.2014.3.3.90.30.1500	208.20.122.1003.2007.3.3.90.30.1500
210.08.244.2012.2043.3.3.90.30.1500	210.08.244.2012.2043.3.3.90.30.1660
210.08.244.2012.2045.3.3.90.30.1660	

PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00108/2024 - 14.11.24 até 30.12.24 - CENTRAL DO CONSTRUTOR COMERCIO VAREJISTA DE MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO LTDA - R\$ 3.540,00.

PUBLICAR:

- Diário Oficial do município - **18.11.24**