



## DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

**CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA** - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

**CIRCULAÇÃO**

17/04/2021

### ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

#### EXTRATO DE CONTRATOS

OBJETO: Aquisição parcelada de materiais elétricos e de iluminação, destinados a atender as necessidades das secretarias municipais, bem como o setor de iluminação pública deste Município, mediante requisição diária e/ou periódica, devendo a entrega ocorrer nos locais determinados pelo Setor Competente. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Presencial nº 00015/2021. DOTAÇÃO: Recursos 2021 do Município de Sertãozinho: Material de consumo: 02.02.04.122.1003.2.006.3.3.90.30.00.00.00.1001  
02.04.08.122.1003.2.013.3.3.90.30.00.00.00.1001  
02.04.08.243.2013.2.050.3.3.90.30.00.00.00.1001  
02.05.10.122.1003.2.011.3.3.90.30.00.00.00.1211  
02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.30.00.00.00.1211  
02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.30.00.00.00.1214 02.06.12.361.1003  
2.010.3.3.90.30.00.00.00.1111 02.06.12.361.2002.2.019.3.3.90.30.00.00.00.1111  
02.06.12.361.2002.2.019.3.3.90.30.00.00.00.1123  
02.06.12.361.2002.2.019.3.3.90.30.00.00.00.1125  
02.07.04.122.1003.2.014.3.3.90.30.00.00.00.1001  
02.08.20.122.1003.2.007.3.3.90.30.00.00.00.1001  
02.10.08.244.2012.2.045.3.3.90.30.00.00.00.1311  
02.10.08.244.2012.2.043.3.3.90.30.00.00.00.1311  
02.10.08.244.2012.2.048.3.3.90.30.00.00.00.1311  
02.11.04.122.1002.2.002.3.3.90.30.00.00.00.1001. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2021. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00050/2021 - 16.04.21 - ELETRICA LUZ COMERCIAL DE MATERIAIS ELETRICOS EIRELI - R\$ 6.208,10; CT Nº 00051/2021 - 16.04.21 - MATEC MATERIAIS ELETRICOS E DE CONSTRUÇOES LTDA - R\$ 56.751,20; CT Nº 00052/2021 - 16.04.21 - TACIEL DA SILVA SANTOS - R\$ 5.366,40; CT Nº 00053/2021 - 16.04.21 - CENTER LED MATERIAIS ELETRICOS EIRELI - R\$ 8.916,00.